重2019N010 锂电池用高安全性能三层隔膜

关键技术研发

一、领域：新材料技术—高分子材料

二、主要研发内容：

（一）PP/PE三层共挤隔膜制备及原料优化；

（二）PP/PE三层共挤隔膜原料、成型工艺及性能之间的相关性研究；

（三）PP/PE三层共挤隔膜的高效生产线研发。

三、项目考核指标（项目执行期内）

（一）经济指标：实现销售收入≥2000万元。

（二）学术指标：申请专利≥8项，其中发明专利≥4项。

（三）技术指标：

1. 产品厚度：≤16μm；

2. 透气率：100~300s/100mL；

3. 纵向拉伸强度：≥150MPa，横向拉伸强度：≥10MPa；

4. 105℃ 1h纵向热收缩：≤3.5%，横向热收缩：≤1%；

5. 闭孔温度：≤140℃；

6. 熔化温度：≥170℃；

7. 平均微孔尺寸：20~50nm；

8. 剥离强度：≥200N/m。

四、项目实施期限：3年。

五、资助资金：不超过1000万元。